

EL-CAB Sp. z o.o.



Od 1996 w POLSCE

- Produkcja wiązek elektrycznych
- Przedstawicielstwa handlowe
- Serwis



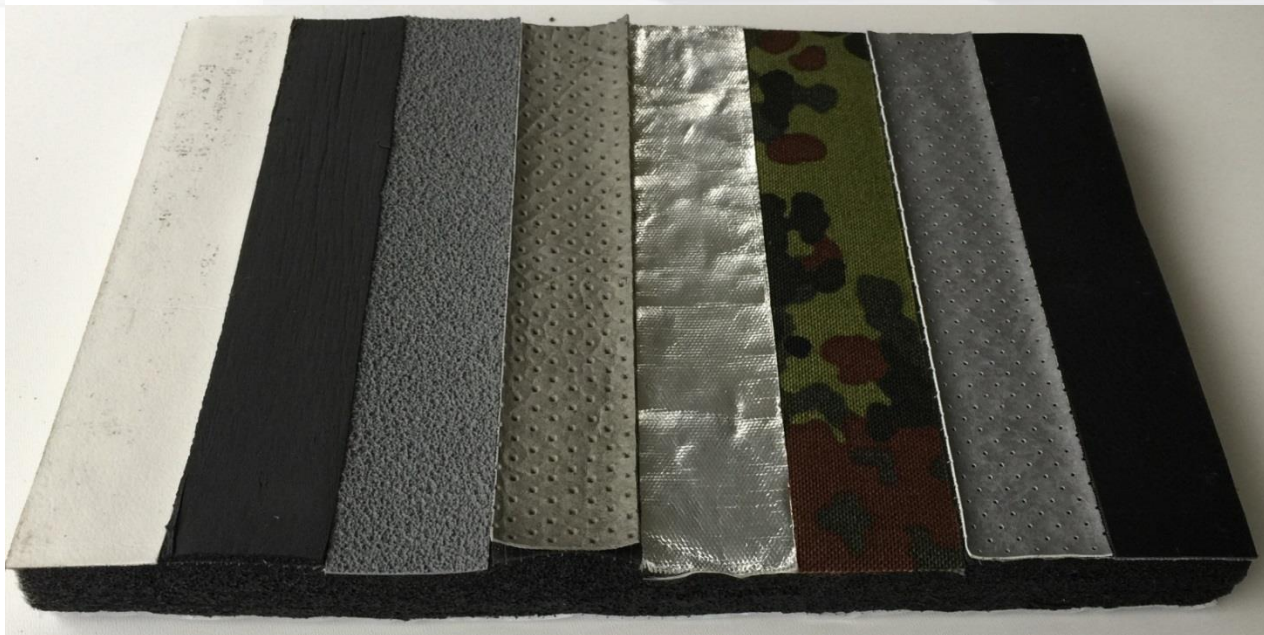
El-Cab Sp z o.o.

Ul. Obornicka 37 ; Bolechowo Osiedle ; 62-005 Owińska

www.el-cab.com.pl biuro@el-cab.com.pl

Użyte materiały są własnością firmy EL-CAB Sp. z o.o.





HN70 - Mata wygłuszająco-Izolująca:

- Grubość materiału do 40 mm (opcjonalnie 50 mm) plus materiał wykończeniowy
- Dobre własności izolujące przy równoczesnej gwarancji estetycznego wykończenia
- Temperatura minus 40 do plus 130 st Celsjusza
- Klasa palności B1 (wg DIN 4120)/ FMVSS .302, DIN 75200
- Palność materiałów - spełnia wymagania pkt 6 Regulaminu nr 118 EKG NZ (PN-ISO 3795;1996), współczynnik B=0 (norma dopuszczalna B do100)
- Warstwa wierzchnia dowolna, od lewej: skóra biała / HN 70 / Safety Walk / skóra szara grostkowana / włókno aluminiowe / Khaki / skóra szara z otworami 1mm / skóra czarna
- Warstwa dolna – pokryta klejem, do bezpośredniego montażu
- Dostawa w arkuszach (około 1350 x 1000 x grubość) lub na podstawie rysunku



HN70 -Mata wygłuszająco-Izolująca, Karta danych technicznych HN70 mata izolująca

Nazwa: Kauczuk syntetyczny

Skrócony opis: Materiał izolacyjny o wysokiej elastyczności i zamkniętej strukturze komórkowej, składający się z ok. 30 składników podstawowych.

Najważniejsze z nich to:

- kauczuk syntetyczny (na bazie elastomeru)
- wypełniacze
- środek porotwórczy (do procesu zwiększania objętości przy produkcji)
- przyspieszacz i siarka
- plastyfikatory (m.in. do zapewnienia elastyczności)
- środki przeciwstarzeniowe (np. specjalne woski)
- środek zapobiegający rozprzestrzenianiu się płomienia

Przy właściwym stosowaniu materiał może być uważany za bezpieczny.

Materiał nie zawiera substancji, w których skład wchodzi azbest. Nie zawiera substancji, w skład których wchodzi: FCKW, HFCKW, CFC i FCK.

Orientacyjne badania zgodne z rezolucją IMO FTPC, Część 2, wykazują, że stopień zadymienia spalin (DS) wynoszący maksymalnie 350 nie przekracza dopuszczalnej granicy zadymienia spalin określonej normą dot. zadymienia spalin i wynoszącej 400. Nie zastosowano formaldehydu, arsenu ani substancji zawierających chrom. Produkt nie zawiera tych substancji. Przy obróbce powierzchni nie stosuje się produktów zawierających rozpuszczalniki. Nie użyto włókien sztucznych.

Kolor : czarny

Przewodność cieplna :

przy 0° C : 0,038 W(m*K)

przy 40° C : 0,043 W(m*K)

Zakres temperatur : - 40° C do + 130° C

Klasa palności (DIN 4102)

do 25 mm : B 1

powyżej 26 mm: B 2 (normalnie zapalny), samogasnący, niekapiący, nie rozprzestrzenia ognia

Palność materiałów - spełnia wymagania pkt 6 Regulaminu nr 118 EKGNZ (PN-ISO 3795;1996) współczynnik B=0 (norma dopuszczalna

Bdo 100)

Temperatura obróbki : nie niższa niż 5 ° C

Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej

(DIN 52615) : $\mu \geq 7000$

HN70 -Mata wygłuszająco-Izolująca, Klejenie mat PLG typu HN70 oraz GL ALU SK do powierzchni pojazdu

Maty izolujące dostarczamy z klejem pokrytym ochronną folią. Mata po przez jednostronne podklejenie przygotowana jest do bezpośredniego montażu na powierzchniach do tego przeznaczonych i nie jest konieczne stosowanie dodatkowych klei. Jest to specjalny klej z siatką w strukturze zapewniający dużą wytrzymałość połączenia w warunkach określonych przez producenta i zawartych w karcie technicznej wyrobu.

W celu właściwego przyklejenia maty należy wykonać następujące czynności.

Przygotować w sposób prawidłowy powierzchnię stosując się do ogólnych zaleceń w zakresie przygotowania powierzchni do klejenia:

- wyczyścić powierzchnię z brudu, kurzu, resztek farby i innych ciał obcych
- odtłuścić powierzchnię (nadają się do tego np. aceton, alkohol, rozpuszczalnik nitro)
- wysuszyć powierzchnię
- przygotowanych do klejenia powierzchni nie dotykać dla uniknięcia przeniesienia tłuszczu ze skóry na tworzywo

Przygotować matę do klejenia:

- przymierzyć matę do miejsca gdzie ma być przyklejona
- przygotować matę wymiarowo do miejsca
- usunąć folię ochronną z podklejonej powierzchni maty

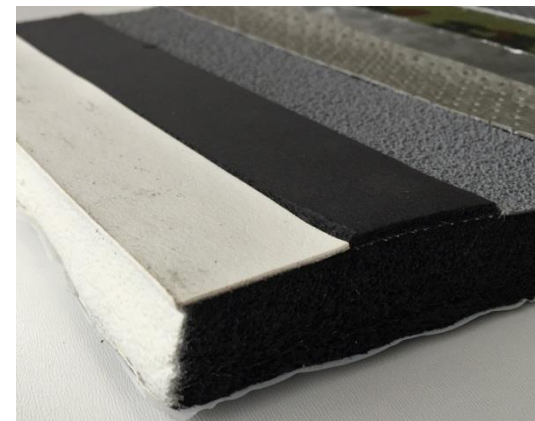
Proces nakładania maty do powierzchni:

- przykładать równomiernie i starannie do powierzchni klejonej wcześniej przygotowaną matę
- dociskać przyklejoną matę równomiernie w czasie klejenia
- nacisk wywierany podczas klejenia powinien zapewniać właściwe i dokładne przyleganie do siebie łączonych części
- klej działa szybko i nie jest wymagane dodatkowe długotrwałe przyciskanie maty do powierzchni
- nie dopuszczać do zabrudzenia i zakurzenia powierzchni klejonych
- nie dotykać bezpośrednio podklejonej odsłoniętej powierzchni maty jak i przygotowanej powierzchni

UWAGA: Ze względu na wytrzymałości temperaturowe kleju w przypadku maty izolującej GL ALU SK mającej zastosowanie przy komorze silnika konieczne jest dodatkowe przymocowanie maty niezależne od klejenia

UWAGA: mata powinna być przechowywana w warunkach zapewniających właściwą temperaturę oraz o małej wilgotności.

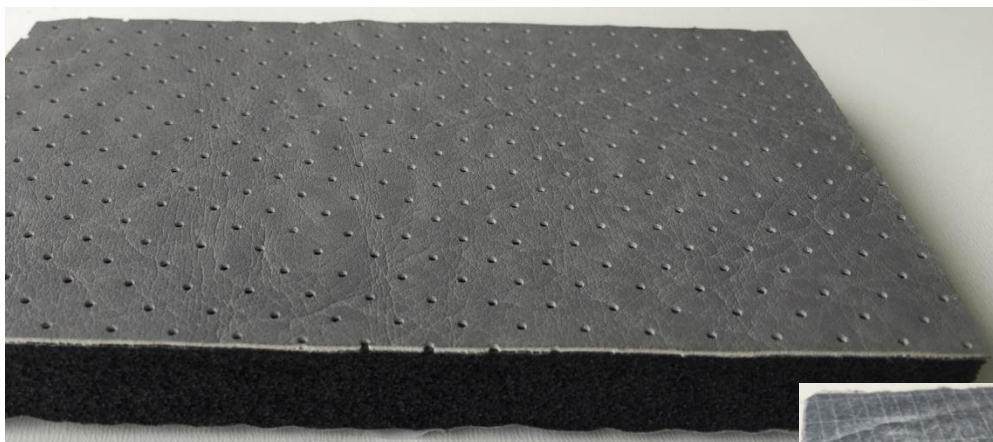
Temperatura obróbki nie niższa niż 5 °C



HN70 -Mata wygłuszająco-Izolująca, możliwości wykończenia krawędzi bocznych:

- Natrysk materiału ochronnego o różnej kolorystyce
- Pokrycie krawędzi materiałem ochronnym (guma) o różnej kolorystyce
- Obszycie krawędzi bocznych określonym materiałem

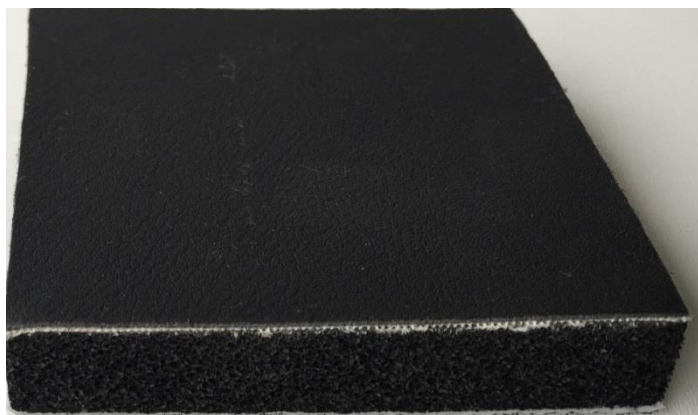
HN70 -Mata wygłuszająco-Izolująca, przykładowe wykonania



HN70 z warstwą szarej skóry z otworami fi 1 mm



HN70 z warstwą szarej PVC z otworami fi 3 mm



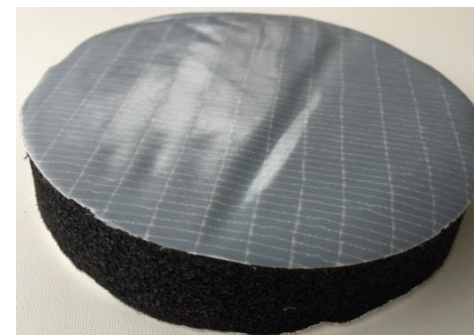
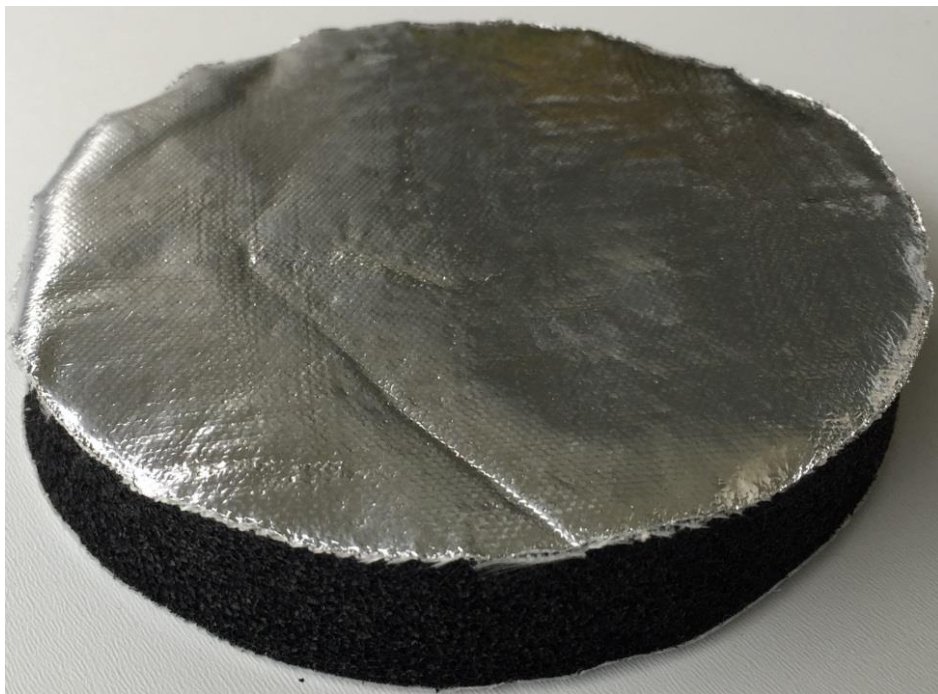
HN70 z warstwą czarnej skóry



Wzmocnione podklejenie o bardzo dobrych własnościach przyczepnych



HN70 z warstwą skóry wg dowolnego RAL... np. Sahara

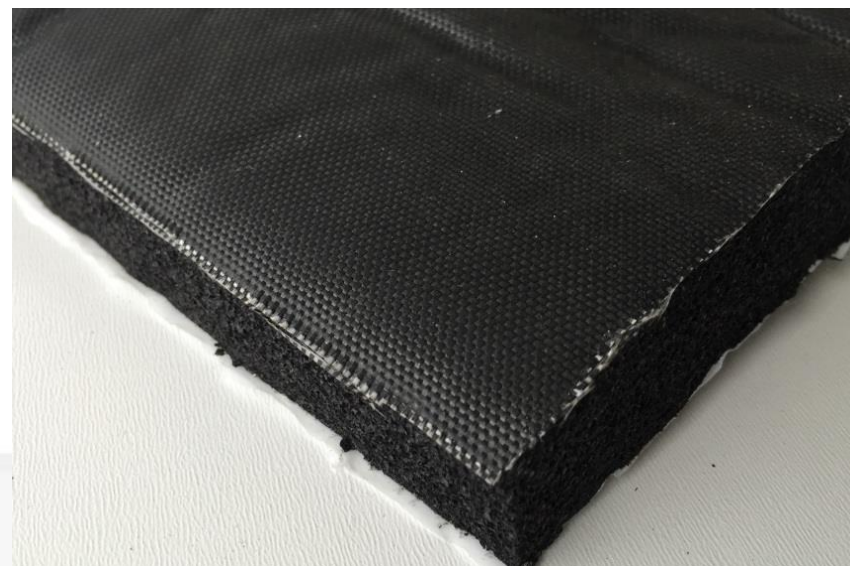


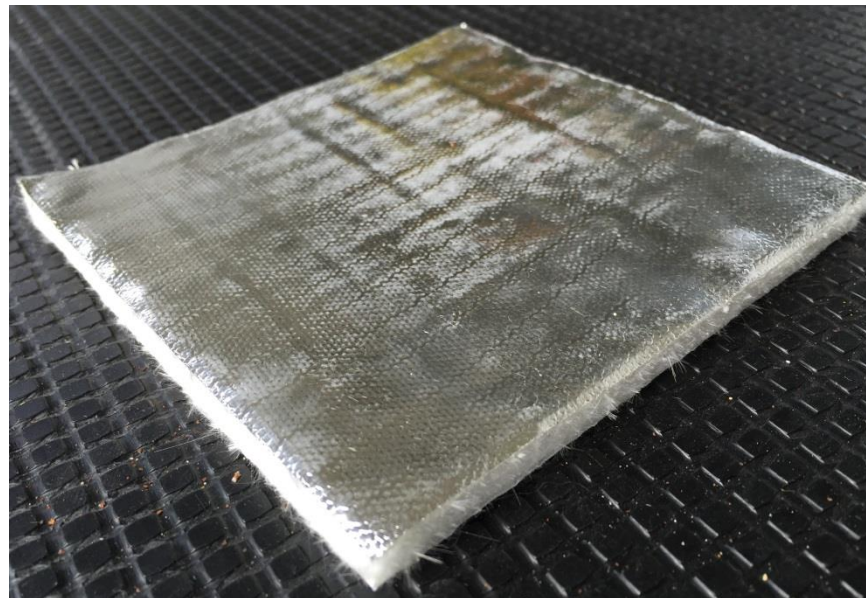
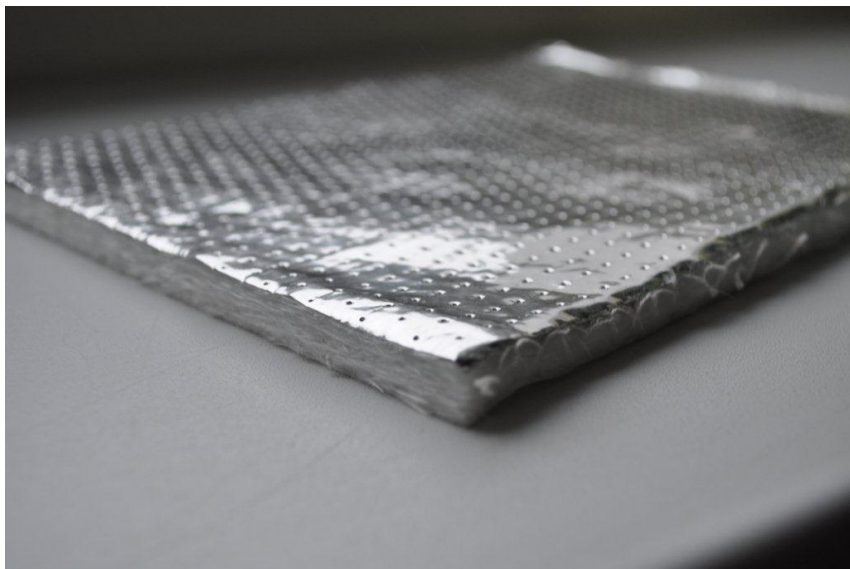
Wzmocnione podklejenie o
bardzo dobrych właściwościach
przyczepnych

HN70 GL ALU SK -Mata wygłuszająco-Izolująca w włóknie aluminiowym,

- Doskonała dodatkowa izolacja termiczna
- Wierzchnia warstwa włókno aluminiowe
- Grubość do 40 mm (opcjonalnie 50 mm)
- Temperatura minus 40 do plus 130 st Celsjusza
(krótkotrwale 160)
- Klasa palności B1 (wg DIN 4120)/ FMVSS .302 / DIN 75200
- Palność materiałów - spełnia wymagania pkt 6 Regulaminu
nr 118 EKGZ (PN-ISO 3795;1996)
- Arkusze lub zgodnie z rysunkiem

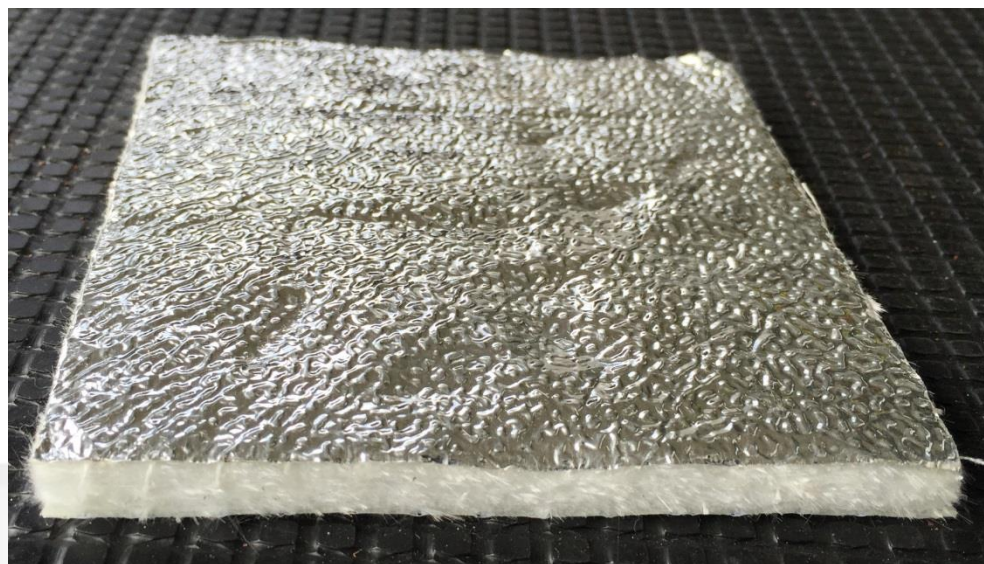
Użyte materiały są własnością firmy PLG / ElCab

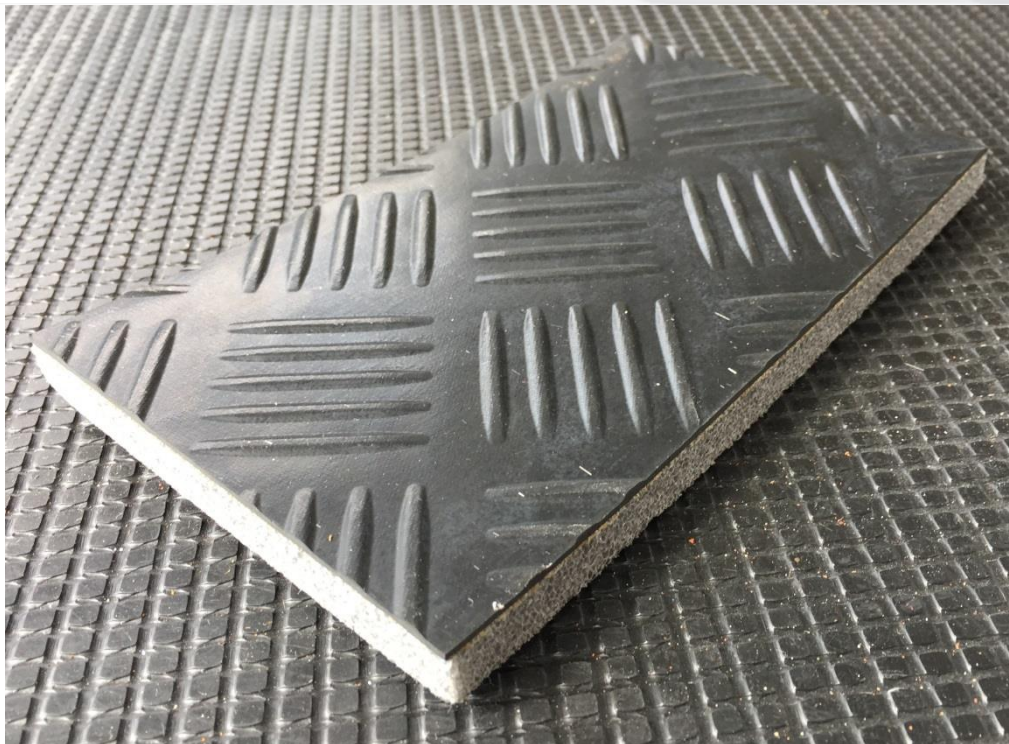




GL ALU SK - mata Izolująca

- Włókno szklane z wierzchnią warstwą aluminium lub włókna aluminiowego
- Doskonała izolacja termiczna
- Aplikacja w miejscach o podwyższonej temperaturze np. komora silnika
- Grubość do 10 mm
- Temperatura minus 40 do plus 250 st Celsjusza
- Klasa palności B1 (wg DIN 4120)
- Arkusze lub zgodnie z rysunkiem





HSG -Mata Izolująca na podłogę,

- Doskonała izolacja na podłogę
- Specjalna guma ryflowana, trudno ścieralna
- Grubość 2 mm
- Arkusze lub zgodnie z rysunkiem

GH PE -Mata wygłuszająco-Izolująca na podłogę,

- Doskonała izolacja na podłogę
- PE-polietylen o odpowiedniej twardości plus wierzchnia warstwa z specjalnej gumy
- Grubość do 8 mm + 2 mm
- Temperatura od minus 40 do plus 80
- Klasa palności B2 (wg DIN 4102)
- Palność materiałów - spełnia wymagania pkt 6 Regulaminu nr 118 EKGZ (PN-ISO 3795;1996)
- Arkusze lub zgodnie z rysunkiem

